

# 沧州神狮水泥有限公司水泥粉磨生产线技术改造项目

## 竣工环境保护验收意见

2023年07月22日，沧州神狮水泥有限公司根据《水泥粉磨生产线技术改造项目竣工环境保护验收报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律、法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响报告表和审批部门审批意见等要求，组织相关单位人员对本项目进行了验收，与会人员实地核查了项目现场，查阅了相关验收资料，提出验收意见如下：

### 一、工程建设基本情况

#### （一）建设地点、规模、主要建设内容

项目位于河北省沧州市沧县风化店乡达子店村，厂址中心地理坐标为东经116°57'49.184"，北纬38°18'59.763"，本项目在原厂址内，不新征地。本项目主要产品为水泥，年产120万吨水泥。

现投资520万元建设沧州神狮水泥有限公司水泥粉磨生产线技术改造项目。本次技改内容如下：1、因熟料市场价格波动，本次技改新建1座500m<sup>2</sup>（8000m<sup>3</sup>）熟料仓库，并将石膏仓库改为熟料仓库，增大熟料储备，共新增熟料仓储能力7500t，新增1套650×32000cm地上胶带输送机，用于将熟料仓库的熟料运输至熟料配料圆库，同时淘汰斗式提升机1台；2、为降低成本，将原料中的石膏改用为脱硫石膏，在水泥生产线内新建350m<sup>2</sup>脱硫石膏仓库1座，用于储存脱硫石膏，储存能力2000t。配置装料漏斗1个、传送带1条、皮带计量秤1台，将现有石膏配料圆库改造为备用圆库，石膏仓库改为熟料仓库，同时拆除破碎机1台、除尘器1台；3、为提高水泥粉磨系统的稳定运行，新建1座冷却塔，同时新增2个密封水槽（1个补水槽、1个循环水槽），用于水泥粉磨系统设备冷却降温，改进原有的冷却系统；4、为提高生产效率，减少污染物的排放，对水泥搅拌工序进行升级改造。拆除水泥搅拌仓1座及其除尘器1台，水泥粉磨系统生产的水泥不再进入水泥搅拌仓，而是直接进入密闭的双辊搅拌机；5、对粉煤灰配料圆库及石渣配料圆库废气排放方式进行升级改造，将现有粉煤灰配料圆库、石渣配料圆库产生的废气共经1台布袋除尘器处理后经25m高排气筒排放，改为各自经1台布袋除尘器处理后经25m高排气筒排放。

#### （二）建设过程及环保审批情况

验收组：

赵树森

吴伟 杨永刚 冯艳 许立忠

2022年02月，企业委托河北奇正环境科技有限公司编制完成了《沧州神狮水泥有限公司水泥粉磨生产线技术改造项目环境影响报告表》，并于2022年06月29日取得了沧县行政审批局的审批，批复文号为沧县行审（环）扩字【2022】043号

### （三）投资情况

项目总投资520万元，其中环保投资20万元，约占总投资的3.8%，实际总投资520万元，实际环保投资20万元，实际环保投资占项目总投资的3.8%。

### （四）验收范围

本次验收的范围为沧州神狮水泥有限公司水泥粉磨生产线技术改造项目。

## 二、工程变动情况

经现场调查和与建设单位核实，项目建设内容与环评基本一致。

## 三、环境保护设施建设情况

### （一）废气

本项目废气主要为胶带输送机废气与熟料配料圆库仓顶废气、矿渣配料圆库仓顶废气与斗式提升机废气、粉煤灰配料圆库仓顶废气、石渣配料圆库仓顶废气与斗式提升机废气及集气罩未收集的无组织废气；主要污染物为颗粒物。

胶带输送机废气与熟料配料圆库仓顶废气共同经1台布袋除尘器处理后，由25m排气筒排放；矿渣配料圆库仓顶废气与斗式提升机废气经1台布袋除尘器处理后，由25m排气筒排放；粉煤灰配料圆库仓顶废气经1台布袋除尘器处理后，由27m排气筒排放；石渣配料圆库仓顶废气与斗式提升机废气经1台布袋除尘器处理后，经25m排气筒排放；新建熟料仓库装卸料废气车间无组织排放。

### （二）废水

本次技改不新增劳动定员，不新增生活废水。冷却水定期补充，循环使用不外排。

### （三）噪声

项目噪声主要为设备噪声。通过选用低噪声设备、厂房隔音等措施，经距离衰减降噪后排入周边环境。

### （四）固体废物

本项目固体废物主要为生产过程产生的除尘灰和新建熟料仓库沉降粉尘。

除尘灰收集后作为原料回用于生产，不进行储存，粉尘沉降后作为原料回用于生产。

验收组：

蔡树森

吴伟 杨 冯艳 许晓

#### 四、环境保护设施运行效果监测

沧州燕赵环境监测技术服务有限公司于 2023 年 07 月 02 日~2023 年 07 月 03 日进行了竣工验收检测并出具检测报告，报告编号为 CZYZ 验收监测[2023]0005 号，监测结果如下：

##### (一) 废气

胶带输送机废气与熟料配料圆库仓顶废气共同经 1 台布袋除尘器处理后，由 25m 排气筒排放。外排废气中，颗粒物最高排放浓度为  $3.1\text{mg}/\text{m}^3$ ，均满足《水泥工业大气污染物超低排放标准》(DB13/2167-2020)表 1 中水泥制造其他通风生产设备大气污染物排放限值(颗粒物 $\leq 10\text{mg}/\text{m}^3$ )。

矿渣配料圆库仓顶废气与斗式提升机废气经 1 台布袋除尘器处理后，由 25m 排气筒排放。外排废气中，颗粒物最高排放浓度为  $2.7\text{mg}/\text{m}^3$ ，均满足《水泥工业大气污染物超低排放标准》(DB13/2167-2020)表 1 中水泥制造其他通风生产设备大气污染物排放限值(颗粒物 $\leq 10\text{mg}/\text{m}^3$ )。

粉煤灰配料圆库仓顶废气经 1 台布袋除尘器处理后，由 27m 排气筒排放。外排废气中，颗粒物最高排放浓度为  $1.5\text{mg}/\text{m}^3$ ，均满足《水泥工业大气污染物超低排放标准》(DB13/2167-2020)表 1 中水泥制造其他通风生产设备大气污染物排放限值(颗粒物 $\leq 10\text{mg}/\text{m}^3$ )。

石渣配料圆库仓顶废气与斗式提升机废气经 1 台布袋除尘器处理后，经 25m 排气筒排放。外排废气中，颗粒物最高排放浓度为  $1.5\text{mg}/\text{m}^3$ ，均满足《水泥工业大气污染物超低排放标准》(DB13/2167-2020)表 1 中水泥制造其他通风生产设备大气污染物排放限值(颗粒物 $\leq 10\text{mg}/\text{m}^3$ )。

厂界无组织废气中，颗粒物最高排放浓度为  $0.297\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《水泥工业大气污染物超低排放标准》(DB13/2167-2020)表 2 中大气污染物无组织排放限值(颗粒物 $\leq 0.5\text{mg}/\text{m}^3$ )。

##### (二) 废水

本次技改不新增劳动定员，不新增生活废水。冷却水定期补充，循环使用不外排。

##### (三) 厂界噪声

经检测，该企业东、西、北侧厂界昼间噪声值范围为 55.2~59.4dB(A)，夜间噪声值范围为 42.1~48.8dB(A)，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)中 2 类区标准

验收组：

蔡树森

姜伟

张彬

冯艳  
许志

限值要求（昼间 $\leq 60\text{dB(A)}$ ，夜间 $\leq 50\text{dB(A)}$ ）；南侧厂界昼间噪声值范围为 61.0~63.7dB(A)，夜间噪声值范围为 48.5~54.3dB(A)，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 中 4 类区标准限值要求（昼间 $\leq 70\text{dB(A)}$ ，夜间 $\leq 55\text{dB(A)}$ ）。

#### （四）固体废物

本项目固体废物主要为生产过程产生的除尘灰和新建熟料仓库沉降粉尘。

除尘灰收集后作为原料回用于生产，不进行储存，粉尘沉降后作为原料回用于生产。

#### （五）总量控制结论

本项目不涉及  $\text{SO}_2$ 、 $\text{NO}_x$ 、COD、氨氮等污染物排放。

### 五、验收结论

沧州神狮水泥有限公司水泥粉磨生产线技术改造项目符合环境影响报告表及环境管理部门的批复文件要求，监测结果证明可达标排放，项目可以通过竣工环境保护验收。

### 六、建议

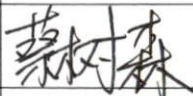
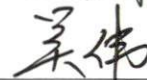

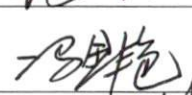
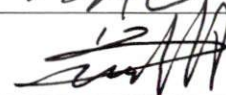
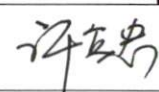
企业做好厂内和周边绿化工作，定期对设备设施进行维护、检修。确保各项环保设施正常运行，确保污染物达标排放。应加强环保管理，加强巡检力度，发现问题及时处理。

验收组：

蔡树森

郭伟 杨水 冯艳 许德

沧州神狮水泥有限公司水泥粉磨生产线技术改造项目  
竣工环境保护验收组人员信息表

验收组	姓名	单位	职务/职称	电话	签字	备注
组长	蔡树森	沧州神狮水泥有限公司	经理	13703172041		建设单位
成员	吴伟	河北省沧州生态环境监测中心	正高工	15230759977		专家
成员	杨彬	河北省沧州生态环境监测中心	正高工	15075727123		专家
成员	冯金艳	河北省沧州生态环境监测中心	高工	13582705761		专家
项目负责人	郑志舟	沧州燕赵环境监测技术服务有限公司	经理	18631777171		检测单位
报告编写人	许立忠	沧州燕赵环境监测技术服务有限公司	经理	15603179527		检测单位